

Bar Gripper tangonvetolaite ja aikaa säästävä menetelmä aihion siirtämiseksi NC-työstökoneessa

Tämän tuotteen omistajalle huomioitavaksi käytön edut ja hyötynäkökohdat:

-Miehittämätön tuotanto on mahdollista ilman kallista tangonsyöttölaitetta ja vapauttaa näin koneen käyttäjän samaan aikaan mm. laadunvalvonta, huolto ym. tehtäviin.

-Laitteen käyttöönotto ei vaadi ammatillista lisäosaamista.

-Soveltuu erinomaisesti hankittavan NC-sorvin toimitukseen ns. vakiotyökaluksi.

Huom. NC-työstökoneita valmistavat tehtaat.

-Laajat markkina-alueet.

-Laajempi käyttöalue kuin vastaavilla tankosyöttölaitteilla ja säädettävä tartuntavoima:

-Bar Gripper 50 Vedettävän tangon halkaisija-alue **10 mm---68 mm/max 450 N**

-Bar Gripper 75 " **35 mm---110 mm/max 3000 N**

-Bar Gripper 100 " **35 mm---150 mm/max 3000 N**

-Edullinen valmistaa. Laitteessa on vain **11 kpl** erilaista valmistettavaa osaa !

-Varaosatoimitukset keskitetysti valmistajalta.

-Aihion kokoalueen helppo ja nopea säätömekanismi mahdollistaa käytettävyyden pienilläkin sarjoilla.

-Soveltuu helposti otettavaksi käyttöön myös vanhoissa NC-sorveissa

-Ei vaadi sähköä toimiakseen.

-Lähes huoltovapaa rakenne varmistaa luotettavan ja turvallisen ratkaisun aihion siirtämiseen ja samalla käytöstä aiheutuvat kustannukset jäävät minimiin.

-Työkalun rakenteellinen törmäämissuoja estää laitteen tai työstökoneen rikkoontumisen vaikka työkalu törmäisikin aihion päähän.

-Säädettävä tartuntavoima mahdollistaa käytön myös ohutseinäisillä putkiaihiolla

-Lyhyt tartuntapituus säästää materiaalikustannuksia ja mahdollistaa samalla pienemmän

aihion ulkoneman sorvin istukasta.

-Tässä työkalussa ei ole merkittäviä kulumiskohtia johtuen sen rakenteesta ja käytötavasta.

-Työkalun ja vedettävän aihion kosketus tapahtuu vetävien harjojen suunnassa eikä poikittain. Tästä syystä vetävien harjojen kuluminen on minimaalista.

-Kaikki työkalun vähäisellekin kulumiselle alttiit osat ovat nitrattuja. Näin on saavutettu mahdollisimman kova ja kulumista kestävä pinta esim. aihioon tarttuvissa rissoissa.

-Tuotannossa tämä työkalu maksaa itsensä nopeasti takaisin kappalekohtaisen tuotannon

nopeutuessa ja käyttökustannusten pienentyessä.

-Soveltuu erinomaisesti kappaletuotantoon myös suurissa manuaalisorveissa, joissa

aihion paino rajoittaa käsin siirtoa.

-Ote pitää ! Vrt. ”1 min video” !

-Ei vaadi lisätilaa koneen läheltä.

-Sama tangonvetolaite toiminut häiriöttömästi jo **yli 200 000 kpl valmistuksessa.**

Tarkoitettu korvaamaan tuotannossa lähes kaikki entiset vastaavat mekaaniset laitteet NC-sorveissa.

-Tuotteelle voidaan antaa näin epätavallisen pitkä takuu-aika - 3 vuotta !

Martti Silvennoinen

Masina-Tuote Oy

Kuukasoja 148

41120 Puuppola

Puhelin +358 40 51 898 43

E-mail: martti.silvennoinen@masinatuote.inet.fi

www.masina-tuote.com (Katso etusivu ”1 min video” !)